

ЗАО "Михневский завод электроизделий"

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

Московской кабельной сети

ОАО «МОСЭНЕРГО»



С.Н. Годирка



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ОДНОЖИЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ марки ПСТ-10 кВ ТУ 3599-005-01394461-06

2012

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на комплект соединительной муфты 1ПСТ-10 для монтажа на одножильных кабелях с пластмассовой изоляцией из сшитого полиэтилена напряжением 10 кВ

Наименование деталей и монтажных материалов	Ед. изм.	Количество на один комплект		
		1ПСТ-10 (50)	1ПСТ-10 (70-120)	1ПСТ-10 (150-240)
1. Трубка ТУТ № 3 с клеевым подслоем, 75/20х5 длина 650 мм	шт.	1	-	-
90/25х5 длина 650 мм	шт.	-	1	1
2. Плёнка полиэтиленовая 1100х700мм	шт.	1	1	1
3. Трубка № 2 с клеевым подслоем, 75/20х5 длина 520 мм	шт.	1	1	1
4. Пластина выравнивания Эл. Поля 80х70 мм	шт.	2	-	-
Пластина выравнивания Эл. Поля 80х100 мм	шт.	-	2	-
Пластина выравнивания Эл. Поля 80х125 мм	шт.	-	-	2
5. Трубка манжета экранирующая 38/15х1,7 длина 120 мм	шт.	2	2	2
6. Трубка с клеевым подслоем, 37/11х3 длина 250 мм	шт.	2	-	-
43/16х3 длина 250 мм		-	2	2
7. Пластина выравнивания Эл. Поля для гильзы:				
90х80мм	шт.	1	-	-
110х130 мм	шт.		1	-
160х130 мм	шт.	-	-	1
8. Трубка для изоляции контактного соединения № 1, с клеевым подслоем, 60/15х8 длина 450 мм	шт.	1	-	-
75/21х8 длина 450 мм	шт.	-	1	1
9. Соединительные гильзы типа ГВК* сечением мм ² :				
25-50	шт.	1	-	-
70-120	шт.	-	1	-
150-240	шт.	-	-	1
10. Экран медный 540х250 мм	шт.	2	2	2
11. Лента ПВХ	шт.	1	1	1
12. Проволока медная	м.	2,0	2,0	2,0
13. Салфетка х/б	шт.	2	2	2
14. Инструкция по монтажу	шт.	1	1	1
15. Комплектовочная ведомость	шт.	1	1	1
Примечания: * - поставляется по заказу.				
Составлено: 25.07.12 г				

Дата упаковки

Штамп ОТК

В связи с имеющимися фактами подделки продукции ЗАО «МЗЭИ», просим обращать внимание на целостность заводской упаковки, наличие комплектовочной ведомости, монтажной инструкции и сертификата качества.

До начала работы!

Проверьте, что размер деталей комплекта, который Вы собираетесь использовать, соответствует сечению кабеля (см. таблицу 1).

Свериться с этикеткой набора и этикеткой на монтажной инструкции. Не исключено, что компоненты или рабочие операции подвергались усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали это изделие. Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте указанным последовательностям операций.

таблица 1

Тип муфты	Рабочее напряжение, кВ	Сечение жил кабеля, мм ²
1 ПСТ-10-(50)	10	50
1 ПСТ-10-(70-120)	10	70,95,120
1 ПСТ-10-(150-240)	10	150,185,240

1. Область применения

Муфты соединительные термоусаживаемые, предназначены для одновременного соединения одножильных силовых кабелей пластмассовой изоляцией, именуемые в дальнейшем “муфты”, для одножильных кабелей с пластмассовой изоляцией, на напряжение 10 кВ, переменного тока частотой 50 Гц ТУ 16.К71-359-2005. Климатическое исполнение УХЛ 1, 5 по ГОСТ 15150-69.

2. Указания мер безопасности

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности согласно “Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок”, ПУЭ, “Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 35кВ” и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющим данные муфты.

3. Общие указания.

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

3.1 Перед началом монтажа:

- проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте в соответствие сечению применяемого кабеля;
- подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления;

3.2 Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту.

3.3 Поверхности, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть очищены и обезжирены.

3.4 Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой

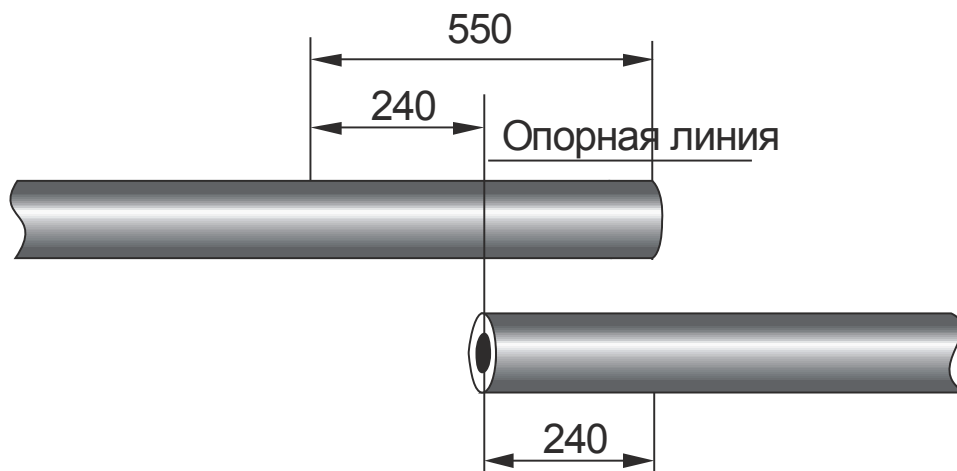
3.5 Отрегулировать горелку так, чтобы пламя её было синее, размытое с жёлтым языком

3.6 При усадке термоусаживаемых трубок и манжет горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности вдоль кабеля, трубка или манжета должны равномерно сесть по всей окружности.

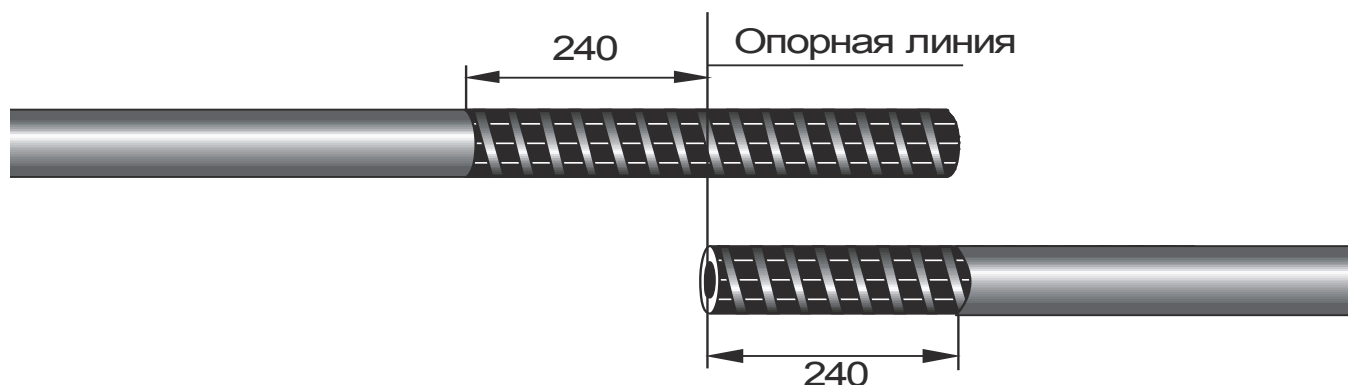
3.7 Поверхности усаживаемых трубок или перчаток должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

Разделка кабеля

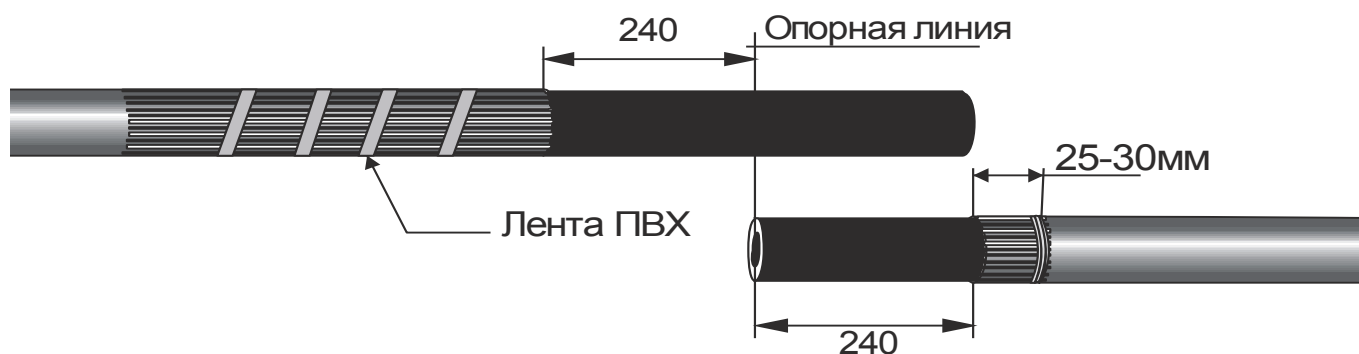
1 Распрямить концы кабелей на длине не менее 1500 мм. Уложить внахлест в соответствии с указанными размерами. Отметить опорную линию. С этой стороны нахлест больше относительно опорной линии.



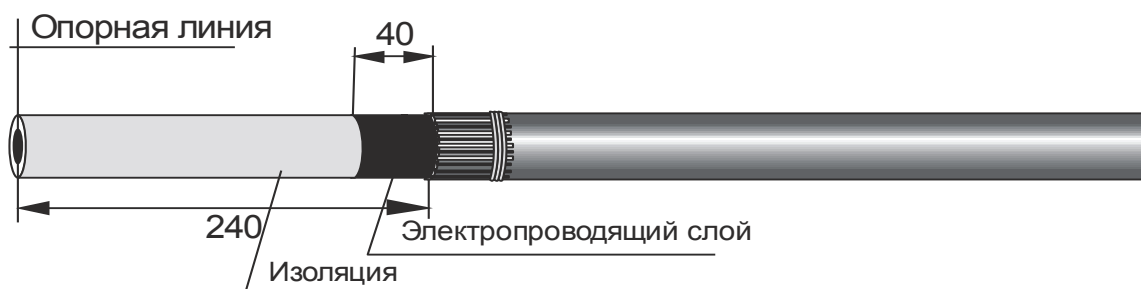
2 Удалить оболочку кабеля по размерам указанным на рисунке. Для облегчения снятия оболочки подогреть её пламенем горелки. Очистить наружный покров кабелей на длине 1 м.



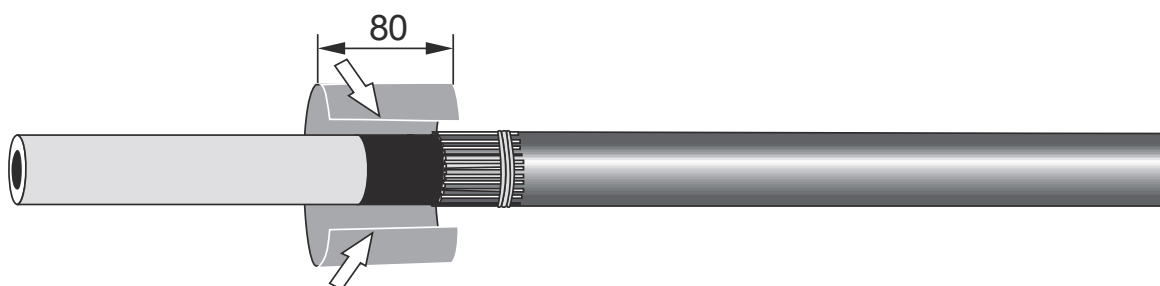
3 Отогнуть проволоки экрана и расположить их на оболочке кабелей параллельно друг другу. Отогнутые проволоки экрана с меньшей длины разделки закрепить бандажом из 3-4 витков медной проволоки, а проволоки большей длины разделки- временно лентой ПВХ. Обрезать жилы по опорной линии.



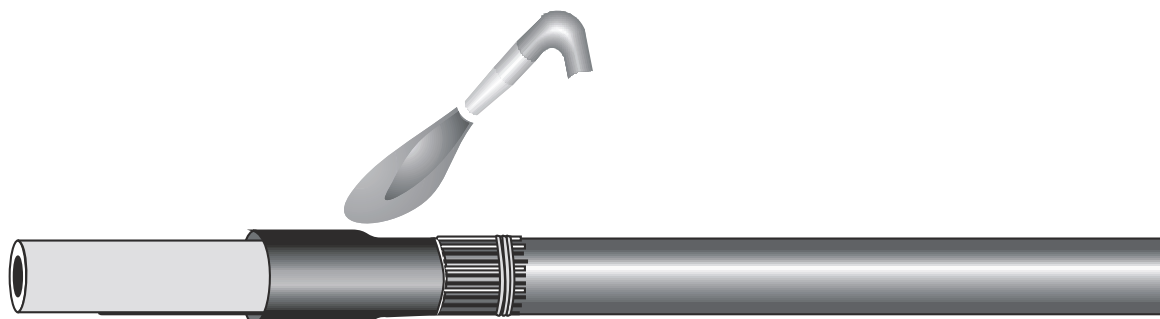
4. С помощью специального инструмента (роликового ножа) снять электропроводящий экран с жилы кабеля, оставив участок экрана длиной 40 мм у среза оболочки кабеля. Поверхность полиэтиленовой изоляции обезжирить салфеткой с растворителем в направлении от торца кабеля к срезу оболочки.



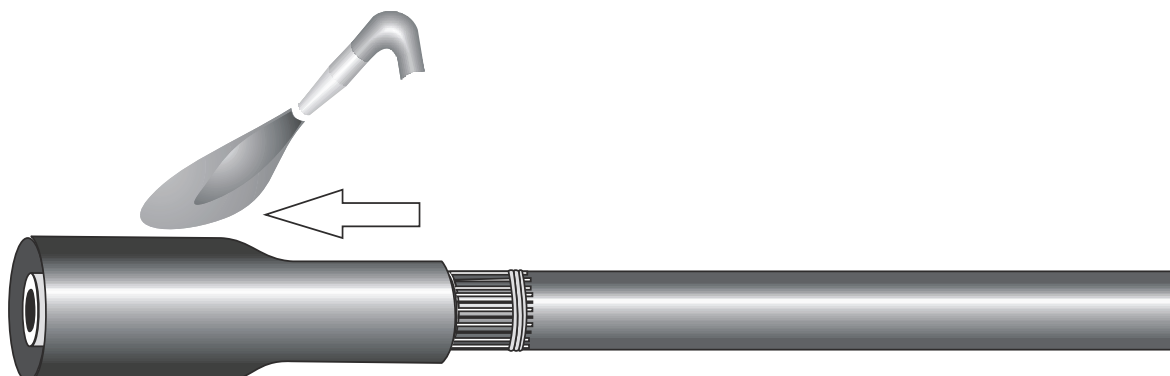
5. Обернуть изоляцию жилы и ступень экрана самослипающейся пластиной для выравнивания напряжённости электрического поля (ориентировать по длине 80 мм).



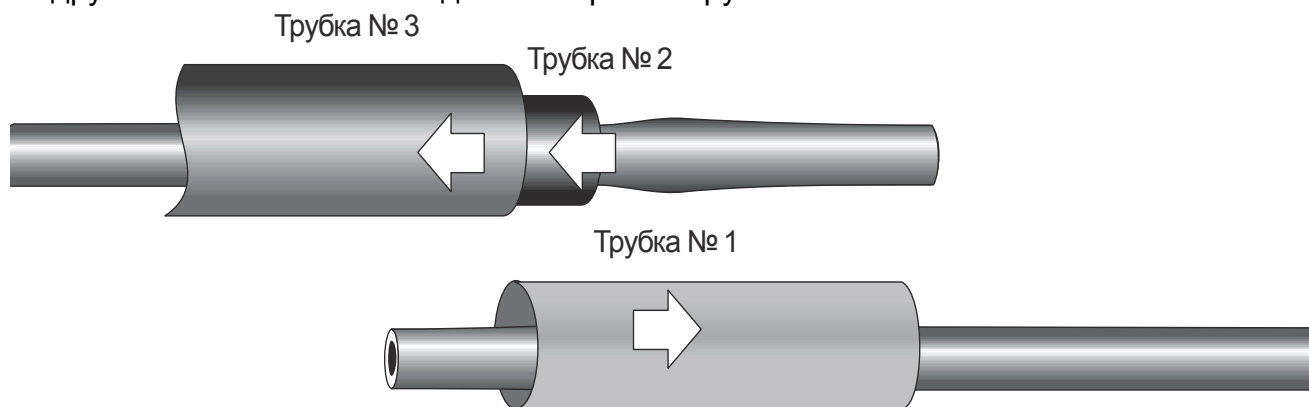
6. Надвинуть экранирующую трубку на жилу кабеля до среза оболочки и усадить. Усадку производить от среза оболочки к концу жилы.



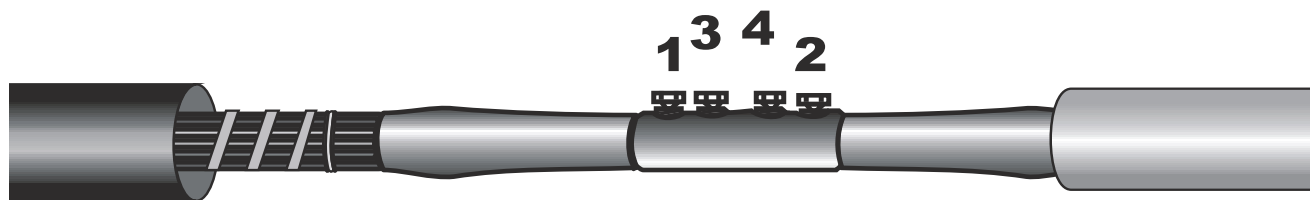
7. Надвинуть толстостенную изолирующую трубку на жилу кабеля поверх экранирующей трубки, до среза оболочки и усадить. Усадку производить от среза оболочки к концу жилы.



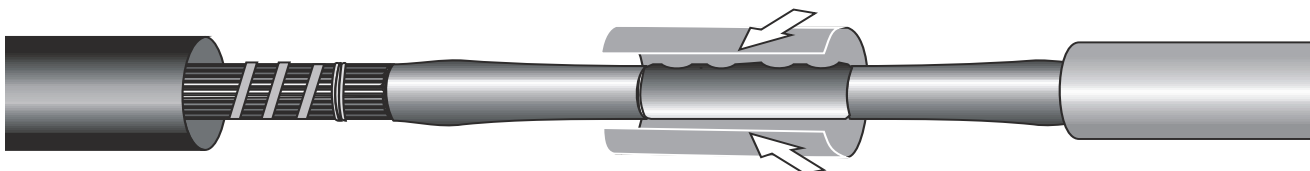
8 Надвинуть на кабель с экраном большей длины термоусаживаемую трубку № 2 и № 3. На другой кабель с меньшей длиной экрана - трубки № 1.



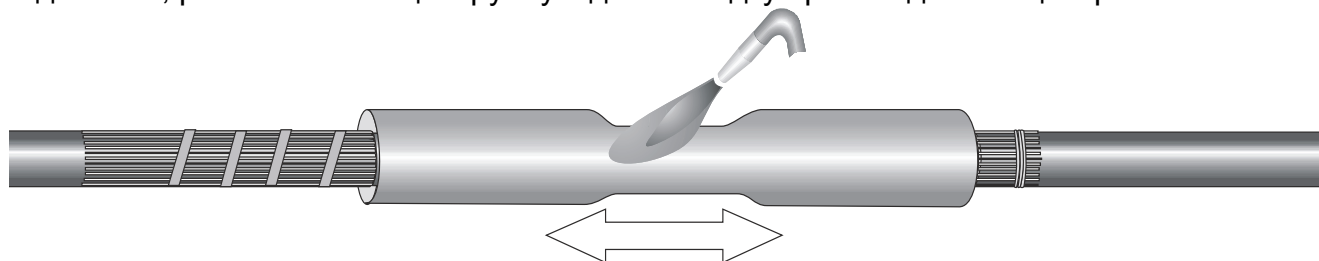
9 С конца каждой жилы обоих концов кабелей снять изоляцию на длине равной половине длины соединительной гильзы. Ввести зачищенные концы жил в гильзы и затянуть винты до срыва головок. Срыв головок винтов производить в последовательности согласно рисунка.



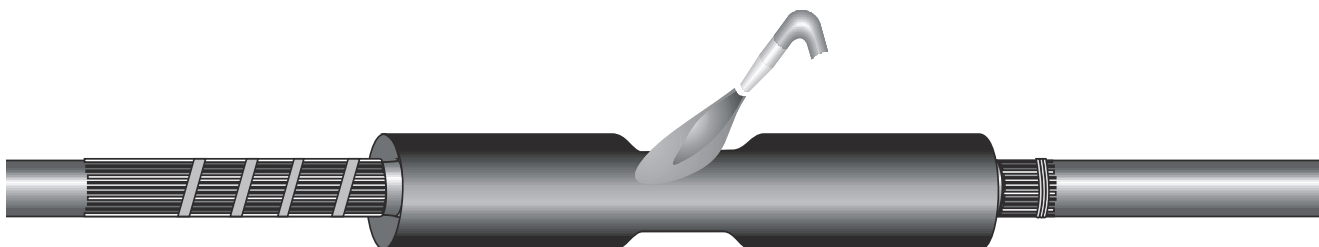
10 Обернуть соединительную гильзу самослипающейся пластиной для выравнивания напряжённости электрического поля.



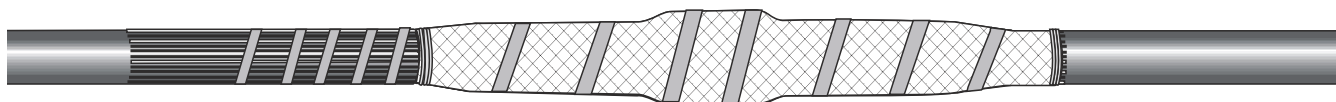
11 Надвинуть на место соединения жил трубку № 1 для изоляции контактного соединения, разместить по центру и усадить. Усадку производить от центра.



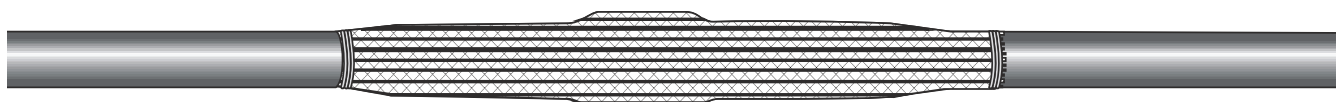
12 Надвинуть трубку № 2 разметить по центру и усадить. Усадку производить от центра.



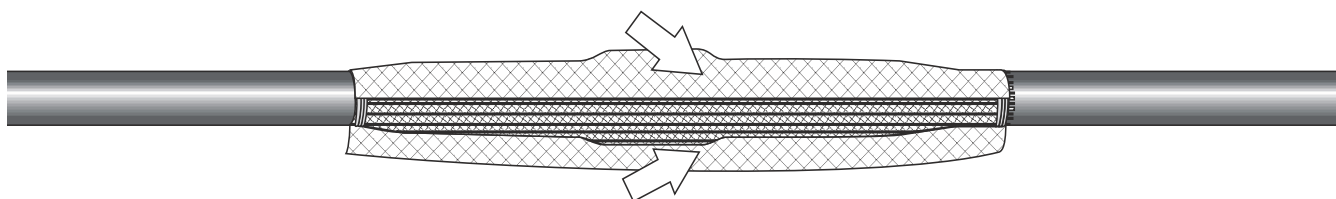
13 Усаженную трубку обернуть медным экраном с заходом на электропроводящий экран кабеля (проволоки с меньшей длины разделки) закрепить бандажом из 3-4 витков медной проволоки. Экран фиксировать липкой лентой ПВХ.



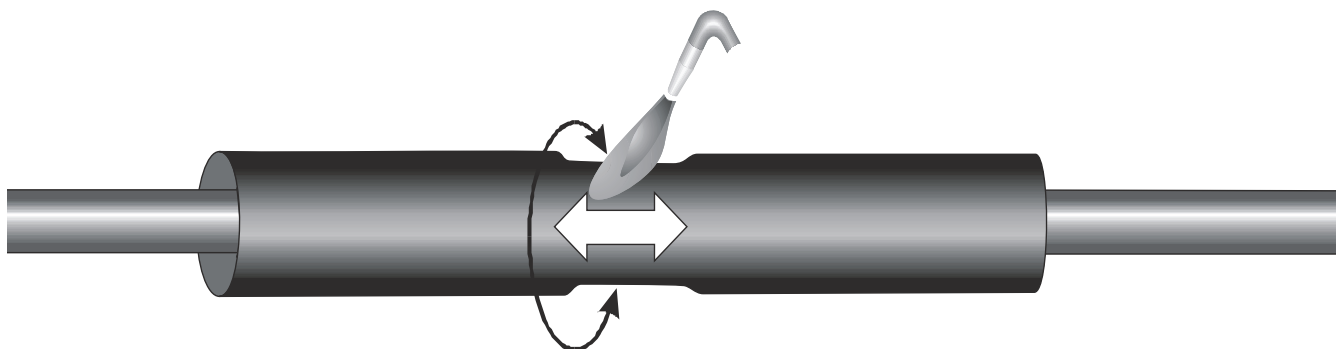
14 Снять временно наложенную ленту ПВХ, закрепляющую проволоки экрана большей длины. Отогнуть короткие проволоки экрана так, чтобы они заходили на проволоки экрана меньшей длины. Разложить их параллельно друг другу. Закрепить оба экрана бандажом из медной проволоки.



15 Обернуть экраны вторым слоем медной сетки и забандажировать медной проволокой.



16 Надвинуть наружную трубу на собранную муфту, расположить её симметрично относительно центра. Усадить трубу, начиная с середины.



17 Монтаж муфты закончен. Не подвергать механическим воздействиям до полного остывания.



